



septembre 2004
Numéro 10

Dans ce numéro

La zircone arrive ...

Les inlays-onlays
vitrocéramique

Bridge provisoire acétal

Résine base souple
Eversoft

Le CRUTANIUM fête ses
35 ans !

Laboratoire LEMOUEL
22, boulevard de l'industrie
BP 3035 49017 ANGERS cedex 01
Tel : 02.41.43.70.31.
Fax : 02.41.43.60.92.
E-mail : lemouel@aol.com

La QUENOTTE

LE JOURNAL DU LABORATOIRE LEMOUEL



La zircone arrive ...

Depuis novembre 2003 nous sommes équipés du système numérique Kavo Everest permettant d'usiner des unitaires et bridges en titane, vitrocéramique et zircone.



L'oxyde de zirconium dopé à l'yttrium, communément appelé zircone ou « faux diamant », est un métal de transition qui possède les avantages mécaniques du métal et l'aspect et la biocompatibilité de la céramique : de couleur blanche, totalement inerte au niveau biologique, la résistance à la flexion de la zircone est de 900 Mpa, ce qui la rend plus résistante que le nickel-chrome !

La zircone possède également une très grande ténacité (résistance aux chocs).

Vous pouvez ainsi proposer à vos patients des bridges (voir photo ci-dessous) jusqu'à 4 éléments, même en postérieur.



congé périphérique type « InCeram ». Il faut éviter les arêtes vives sur le moignon. La prothèse à base zircone présente l'avantage de se sceller avec un ciment classique ou se coller.

Au niveau du labo, le bridge (ou l'unitaire) est conçu après scannage du modèle en plâtre puis conception virtuelle à l'écran. Dans le cas de couronne « anatomique » en titane, nous sculptons la maquette en cire et effectuons un double scannage (die et maquette).

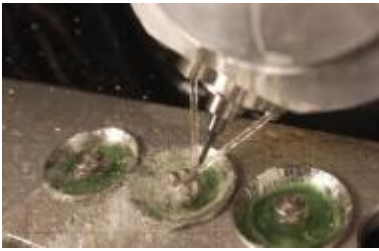


Plots et barres de titane, zircone et vitrocéramique Everest

Les données sont ensuite transmises à l'« Engine » et l'usinage dans un plot ou une barre peut commencer. Pour la zircone, nous usinons au stade « tendre » l'armature, et la mettons ensuite dans le four EverestTherm pendant 8h à 1500°C afin qu'elle acquiert toute sa résistance.

L'usineuse Everest Engine est la seule du marché à usiner selon 5 axes de rotation (voir schéma ci-dessous) : cela lui apporte une

grande précision et des possibilités inégalées (contre-dépouilles...).

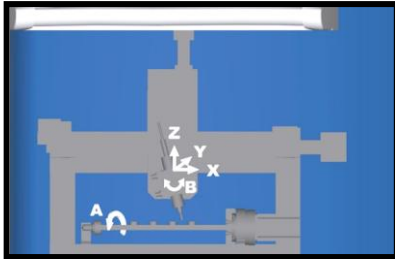


céramique) et la bonne esthétique finale.



Résine base souple Eversoft

Nous pouvons désormais vous proposer une deuxième résine base souple (autre que la Vertex Soft) : l'Eversoft. Cette résine est plus souple que la Vertex Soft mais durera moins longtemps. Même tarifs pour les deux type de résine.



Les 5 axes d'usinage de l' Engine Everest

Bridge provisoire en résine acétalique

Dans le cas d'un bridge provisoire de « moyenne durée » (quelques mois), nous pouvons réaliser un bridge en acétal dental, la résine injectée utilisée pour les crochets esthétiques. L'avantage principal, outre une meilleure esthétique, est une solidité supérieure aux dents provisoires réalisées en Ivocron.

CRUTANIUM

Le CRUTANIUM fête cette année ses **35 ans d'existence** et c'est pour nous l'occasion de revenir sur ses qualités exceptionnelles.

Sa composition unique sur le marché dentaire à base de cobalt-chrome-molybdène et **5% de titane** lui confère une élasticité inégalée, indispensable lors de la ré-activation des crochets dans le temps. Il est coulé sous vide par centrifugation avec un plot neuf à chaque coulée (pas de masselote). La qualité métallurgique est alors optimale. Enfin le CRUTANIUM possède une très bonne coulabilité, ce qui permet de réaliser des plaques fines avec une grande précision d'ajustage.

Les inlays-onlays vitrocéramique

Avec le titane et la zircone, c'est le troisième matériau usiné avec l'Everest. Les applications sont :

- inlays-onlays
- facette pelliculaire

Les prothèses sont usinées dans des plots de teinte vita et caractérisées par la suite. Ces prothèses doivent impérativement être collées.



Les avantages de cette technique sont la précision (pas de rétraction de



Bridge complet en acétal dental



laboratoire LEMOUEL, en **CRUTANIUM** : ses pointes ont un diamètre de 80 µm !