



Octobre 2012  
Numéro 21

## Dans ce numéro

France Prothèse Dentaire

Prothèse « All-On-4 » : vers une solution économique

### Laboratoire LEMOUEL

22, boulevard de l'industrie  
ZI Ecoouflant  
49000 ECOUFLANT  
Tel : 02.41.43.70.31.  
Fax : 02.41.43.60.92.

E-mail : lemouel@aol.com

Web: [www.laboratoire-lemouel.fr](http://www.laboratoire-lemouel.fr)

# La QUENOTTE

LE JOURNAL DU LABORATOIRE LEMOUEL



*Malgré un contexte économique de rentrée fortement perturbé, nous nous adapterons à cette nouvelle donne et souhaitons plus que jamais vous proposer des solutions prothétiques économiques et esthétiques pour vos patients.*

*Quelques exemples : les forfaits « inlay-cores + céramiques ou couronnes », les MONOLEM sur non précieux et zircon, sans oublier nos prothèses amovibles dont les tarifs n'ont pas bougé depuis 3 ans !*

## La Charte « France Prothèse Dentaire »

Vous verrez apparaître sur nos différents documents le pictogramme suivant :



France  
Prothèse  
Dentaire

Laboratoire agréé

Nous sommes agréés depuis le 11 juin dernier Laboratoire « France Prothèse dentaire ».

Il s'agit d'une charte qui nous engage sur les 10 points suivants :

1. Est déclaré auprès de l'ANSM (Afssaps) comme fabricant de dispositifs médicaux sur mesure. *Notre numéro d'enregistrement est le suivant : DMMES201202077.*
2. Certifie que 80% minimum de la production du laboratoire est fabriqué par le laboratoire en France : *nous sommes à « 100% Made In Ecoouflant » !*
3. Reçoit la prescription, les empreintes et les différentes informations pour concevoir la prothèse selon les indications du chirurgien-dentiste.
4. Choisit, en fonction de la prescription, les matières premières marquées CE au titre de la directive 93/42/CEE : *l'ensemble de nos matières premières sont marquées CE, depuis plus de 15 ans.*
5. Etablit la documentation technique de la prothèse où figurent la traçabilité des matières premières et les données du patient : *c'est la carte TRANSPARENCE que nous vous fournissons avec chaque prothèse.*

6. Etablit la déclaration de conformité à la directive 93/42/CEE qu'il remet au chirurgien-dentiste : *figure également sur la carte TRANSPARENCE.*
7. Désigne un correspondant de matériovigilance et en cas d'incidents graves ou de risques d'incidents fait une déclaration de matériovigilance : *le correspondant est Nicolas QUINIO.*
8. Conserve un exemplaire de la déclaration de conformité dans le dossier du patient : *grâce au logiciel GESLAD.*
9. Certifie ne pas détenir d'intérêts financiers ou autres dans le secteur d'importation de produits dentaires.
10. S'engage à respecter les réglementations sociales, environnementales, les principes d'hygiène et de sécurité, ainsi que le code de la santé publique concernant l'exercice de son activité : *nous y sommes vigilants depuis 40 ans.*

En bref, cet agrément garantie avant tout la provenance **100% « Made In Angers »** de nos prothèses, gage de confiance et de sécurité tout au long de la durée de vie de la prothèse en bouche. Nous assurons le suivi, la maintenance et la garantie de vos réalisations prothétiques et travaillons chaque jour pour conserver votre confiance.

## Prothèse « All-On-4 » : vers une solution économique

Dans les cas de prothèse sur implant type « All-On-4 » ou « All-On-6 », nous proposons désormais **deux alternatives** pour la réalisation de l'armature en titane :

### Technique 1

**L'armature titane PROCERA usinée numériquement** chez NOBEL (photo 1).

Une maquette en résine Durallay est réalisée et scannée puis envoyée en Suède chez NOBEL pour le fraisage numérique.

Cette technique a fait ses preuves de fiabilité mais elle présente quelques inconvénients, notamment :

- l'empreinte doit être parfaitement validée (à l'aide d'une clé en plâtre) afin d'obtenir la passivité nécessaire.
- cette technique est couteuse et la procédure est longue.



Photo 1

### Technique 2

**L'armature en titane est réalisée au laboratoire, avec un scellement des cylindres dans la résine.** (photos 2 et 3).

Nous réalisons l'armature en titane (par coulée en pression-dépression et vide d'argon) en ménageant des

« fenêtres » au niveau des cylindres coiffant les têtes d'implants. Ces cylindres sont ensuite scellés à l'armature par de la résine. Cette technique présente plusieurs avantages :

- la passivité de l'armature est aisément obtenue
- la prothèse est évolutive (mise en fonction ou hors fonction d'un implant)
- la prothèse est réalisée dans les délais habituels du laboratoire
- **cette technique est nettement plus économique que l'armature usinée (40% moins chère).**



Photo 2



Photo 3

En conclusion, ce procédé permet de proposer une prothèse sur implant fiable, évolutive et réellement plus économique.